

## ES CERTIFIKÁT SKÚŠKY TYPU

č. 151299206

v súlade s požiadavkami smernice o tlakových zariadeniach č. 97/23/ES (Nariadenie vlády SR č. 576/2002 Z.z. v znení Nariadenia vlády SR č. 329/2003 Z.z.).

Výrobca: **Armatúry KLAD, s.r.o.**  
**Janská 22,**  
**746 01 Opava**  
**Česká republika**


Výrobok: **Spätné klapky, typ L (C, SYNKL-S, SYNKL-C) 10; 13**  
(špecifikácia na druhej strane)

Týmto ES certifikátom skúšky typu TSÚ Piešťany š.p. ako notifikovaný orgán potvrdzuje, že výrobok spĺňa základné požiadavky na bezpečnosť podľa smernice o tlakových zariadeniach 97/23/EC ES (Nariadenie vlády SR č. 576/2002 Z.z. v znení Nariadenia vlády SR č. 329/2003 Z.z.), postup podľa Prílohy III

**Modul B**

Piešťany, 01.12.2015

Doba platnosti certifikátu: 30.11.2025

  
Ing. Dušan Hanko  
za TSU Piešťany, š.p.,  
Notifikovanú osobu 1299

## Špecifikácia tlakového zariadenia

Por. č.	Typ	Menovitá svetlosť DN (NPS)	Menovitý tlak PN (Class)	Pracovná teplota (TS)	Materiál telesa podľa EN (ASTM)
1.	L (C, SYNKL-S, SYNKL-C) 10	DN40 ±1000 NPS 1½"-40"	PN10/16/25/40/63/100/ 160/250 Class150/300/600/900/1500	-70 °C + +650 °C	1.0460; 1.0566; 1.0619; 1.6220; 1.4408; 1.4541; 1.4571; 1.4404; 1.4435; 1.7335; 1.7357; 1.7715; 1.7380; 1.4903 A216 (WCB, WCC); A217 (WC6, WC9, C5, C12); A351 (CF8, CF8M, CF8C, CF3, CF3M); A352 (LCB, LCC, LC1)
2.	L (C, SYNKL-S, SYNKL-C) 10.1	DN15 ± 600 NPS ½"-24"	PN100/160/250/320/400/500 Class600/900/1500/2500/ 3000	- 70 °C + +650 °C	1.0460; 1.0566; 1.4541; 1.4571; 1.4404; 1.4435; 1.7335; 1.7715; 1.7380; 1.4903 A105, A350 (LF2, LF3); A182 (F5, F11, F22, F91, F304, F304L, F316, F316L, F316Ti, F321, F347); A216 (WCB, WCC); A217 (WC6, WC9, C5, C12); A351 (CF8, CF8M, CF8C, CF3, CF3M); A352 (LCB, LCC, LC1)
3.	L (C, SYNKL-S, SYNKL-C) 13	DN50 ± 1400 NPS 2"-56"	PN16/25/40/63/100/160/250 Class150/300/600/900/1500	- 70 °C + +650 °C	1.0460; 1.0566; 1.4541; 1.4571; 1.4404; 1.4435; 1.7335; 1.7715; 1.7380; 1.4903 A216 (WCB, WCC); A217 (WC6, WC9, C5, C12); A351 (CF8, CF8M, CF8C, CF3, CF3M); A352 (LCB, LCC, LC1)

S - vyhotovenie podľa EN, C - vyhotovenie podľa ASTM, SYNKL – marketingové označenie

Nižšie uvedené dokumenty boli posúdené z hľadiska zhody so Smernicou o tlakových zariadeniach č. 97/23/EC (Nariadenie vlády SR č. 576/2002 Z.z. v znení Nariadenia vlády SR č. 329/2003 Z.z.) a nasledovných technickej špecifikácie:

- EN 19:2002 Priemyselné armatúry. Označovanie kovových armatúr
- EN 12334: 2001/A1:2004 Priemyselné armatúry. Liatinové spätné ventily
- EN 14341: 2006 Priemyselné armatúry. Bezpečnostné spätné ocelové ventily
- EN 13709: 2010 Priemyselné armatúry. Ocelové uzatváracie ventily a uzatváracie spätné ventily
- STN EN 1092-1: 2007+ A1:2013 Prírubby a prírubové spoje. Kruhové príruby na rúry, armatúry, tvarovky a príslušenstvo s označením PN. Časť 1: Prírubby z ocele
- EN 12516-1: 2014 Priemyselné armatúry. Pevnostný návrh plášt'a. Časť 1: Postup zostavovania tabuliek pre plášte ocelových armatúr
- EN 12516-2: 2014 Priemyselné armatúry. Pevnostný návrh plášt'a. Časť 2: Postup výpočtu plášt'a ocelových armatúr
- EN 12627: 1999 Priemyselné armatúry. Konce ocelových armatúr na privarenie tupým zvarom

### Protokoly

Názov:	č. protokolu:	Dátum vydania:
Protokol o skúške	150500057/314-4	07.07.2015
Správa o posúdení zhody	150500057	30.11.2015
Záznam o kontrole záverečného posúdenia o zhode s typom	150500057/Z1	17.06.2015

Dátum vydania: 01.12.2015.



Ing. Dušan Hanko  
za TSU Piešťany, š.p.,  
Notifikovanú osobu 1299

075583